

2004년 35회 배관기능장 필기시험 기출문제 답안										시험 과목
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	1. 배관공작 2. 배관재료 3. 배관설비제도 4. 용접 5. 배관시공 6. 안전관리 및 배관작업 7. 설비자동화시스템 8. CAD 9. 공업경영에 관한 사항
2	2	1	4	4	2	4	2	3	4	
11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
2	4	3	1	1	3	3	1	3	4	
21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	
3	1	3	1	1	2	1	1	1	4	
31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	
2	2	4	1	3	2	2	4	4	1	
41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	
1	4	2	3	2	1	4	4	4	2	
51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	
1	4	2	4	2	3	2	2	3	3	

합격점수는 100점 만점에 60점(60문제 중 36문제) 이상입니다.

【오답 및 오타 문의】 건시시스템(gunsys.com)








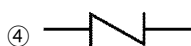
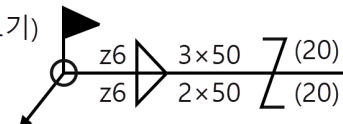
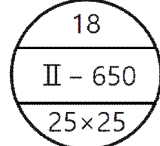
본 문제지 파일에 수록된 기출문제 원저작권은 자격검정 시행기관인 한국산업인력공단에 있으며, 건시시스템에서는 편집 및 재구성 작업만 하였음을 밝힙니다.

※ 아래 여백은 메모 용도로 활용하세요.



18. 동관 이음쇠의 한쪽은 안쪽으로 동관을 삽입접합되고, 다른 쪽은 암나사를 내어 강관에는 수나사를 내어 나사이음하게 되는 경우에 필요한 동합금 이음쇠는?  
 ① C×F 아답터                      ② F<sub>tg</sub>×F 아답터  
 ③ C×M 아답터                      ④ F<sub>tg</sub>×M 아답터
19. 인장강도 50kgf/mm<sup>2</sup>이고, 사용압력이 60kgf/cm<sup>2</sup>이라면 스케줄 번호로 가장 적합한 것은? (단, 허용응력은 인장강도에 대하여 안전율이 5이다.)  
 ① 30                                      ② 40  
 ③ 60                                      ④ 80
20. 동관의 두께별 분류 중 두께가 가장 두꺼운 것은?  
 ① P형                                    ② L형  
 ③ M형                                    ④ K형
21. 낮은 곳에 있는 응축수를 높은 곳에 올리거나 환수관에 응축수를 저장하는 일이 없이 중력으로 저압 보일러에 환수할 때 리턴 트랩으로 사용하는 것은?  
 ① 버킷형 트랩(bucket type trap)  
 ② 부자형 트랩(float type trap)  
 ③ 리프트 트랩(lift type trap)  
 ④ 임펄스형 트랩(impulse type trap)
22. 프리스트레스(pre-stress) 콘크리트관의 특징 설명으로 가장 적합한 것은?  
 ① 강선을 인장해서 붙인 뒤 원주방향으로 압축응력을 부여한 관이다.  
 ② 강재형틀에 원심력을 주어 콘크리트를 투입하여 콘크리트를 균일하게 다져준 관이다.  
 ③ 철근을 보강한 콘크리트관으로 진동기나 다짐기계를 사용한다.  
 ④ 석면과 시멘트를 1 : 5~1 : 6 비율로 배합하여 만든 관이다.
23. 다음 중 경질 염화비닐관이 강관보다 우수한 점은?  
 ① 열팽창율이 적다.  
 ② 충격강도가 크다.  
 ③ 관내 마찰손실이 적다.  
 ④ 저온 및 고온에서의 강도가 크다.
24. 배관을 유입구를 포함하여 네 방향으로 분기하는 부속 재료명은?  
 ① 크로스                                ② 밴드  
 ③ 플러그                                ④ 니플
25. 연단에 아마인유를 배합하여 사용하는 페인트는?  
 ① 광명단 도료                        ② 산화철 도료  
 ③ 알미늄 도료                        ④ 합성수지 도료
26. 다음 중 공조 설비와 관련된 습공기 이론에서 건구온도, 습구온도, 노점온도가 동일한 경우는?  
 ① 절대 습도 100%  
 ② 상대 습도 100%  
 ③ 절대 습도 50%  
 ④ 상대 습도 50%
27. 비중 1.2의 유체를 4m<sup>3</sup>/min 유량으로 높이 12m까지 올리려면 펌프의 동력은 약 몇 kW가 필요한가?  
 ① 9.41                                    ② 10.14  
 ③ 11.2                                    ④ 15.01
28. 안지름 100mm인 관속을 매초 2.5m의 속도로 물이 흐르고 있을 때 단위 시간당 흐르는 물의 유량은 약 몇 m<sup>3</sup>/hr인가?  
 ① 70.69                                ② 78.54  
 ③ 706.9                                ④ 785.4
29. 다음 중 파이프 바이스의 크기를 나타내는 것은?  
 ① 최대로 물릴 수 있는 관의 지름치수  
 ② 조오의 폭  
 ③ 조오의 길이  
 ④ 바이스의 전장
30. 스텐레스 강관 MR 조인트에 관한 설명으로 올바른 것은?  
 ① 프레스 공구가 필요하나, 관의 강도는 100% 활용할 수 있다.  
 ② 스패너 이외의 특수한 접속 공구가 필요하다.  
 ③ 청동제 이음쇠를 사용하여도 다른 강관과는 자연 전위차가 있어 부식의 문제가 있다.  
 ④ 청동제 이음쇠를 사용하므로 관내 수온 변화에 의한 이완이 없다.
31. 주철관의 소켓 접합 시 급수관에서 안의 삽입 길이를 소켓 깊이의 얼마만큼 삽입하여야 하는가?  
 ① 소켓의 1/2                            ② 소켓의 1/3  
 ③ 소켓의 2/3                            ④ 소켓의 3/4
32. 가스용접 시작 전에 점검해야 할 사항 중 안전 관리상 가장 중요한 사항은?  
 ① 아세틸렌가스 순도를 점검한다.  
 ② 안전기의 수위를 점검한다.  
 ③ 재료와 비교하여 토치를 점검한다.  
 ④ 산소 용기의 잔류 압력을 점검한다.
33. 다음 중 T자 모양으로 연결하기 위하여 직관에서 구멍을 내고 관을 분기할 때 사용하는 동관용 주공구는?  
 ① 싸이징 투울(sizing tool)  
 ② 플레어링 툴 (flaring tool)  
 ③ 익스팬더(expander)  
 ④ 엑스트랙터(extractor)
34. 일반적으로 호칭지름 50mm 이하의 폴리에틸렌관의 이음 방법으로 관지름이나 관 두께가 커질수록 클립의 체결력이 약하며 접합강도가 불충분한 이음인 것은?  
 ① 인서트 이음 ② 열간이음  
 ③ 플랜지 이음 ④ 테이퍼 코어이음
35. 1시간에 100°C의 물 15.65kg을 전부 증기로 만들려면 약 몇 kcal/h 필요한가?  
 ① 3320                                    ② 6683  
 ③ 8435                                    ④ 8515

36. 콘크리트관의 콤포 이음 시 시멘트와 모래의 배합인 콤포의 배합비와 수분의 양으로 가장 적합한 것은?  
 ① 1 : 2이고 수분의 양은 약 17%  
 ② 1 : 1이고 수분의 양은 약 17%  
 ③ 1 : 2이고 수분의 양은 약 50%  
 ④ 1 : 1이고 수분의 양은 약 50%
37. 고무링을 압륜으로 죄어 볼트로 체결한 것으로 굽힘성이 풍부하여 다소의 굴곡에도 누수가 없고, 작업이 간편하여 수중에서도 용이하게 접합할 수 있는 주철관의 접합법인 것은?  
 ① 소켓 접합  
 ② 기계적 접합  
 ③ 빅토리크 접합  
 ④ 플랜지 접합
38. 도관의 접합방법에 관한 설명 중 틀린 것은?  
 ① 도관 접합에는 마(yarn)를 삽입하고 몰탈을 바르는 방법과 몰탈 만 바르는 접합법이 있다.  
 ② 접합할 때 허브(hub)쪽을 상류로 향하게 하여 관이 이동되지 않도록 한다.  
 ③ 허브와 소켓을 일직선으로 맞춘 다음 수평기로 구배를 맞추고 몰탈 접합한다.  
 ④ 도관은 매설 배관이므로 접합부 윗부분에만 몰탈을 채우면 몰탈이 턱속으로 흘러 아래까지 들어간다.
39. 용접에서 피복제의 중요한 작용이 아닌 것은?  
 ① 용착 금속을 보호한다.  
 ② 아크를 안정하게 한다.  
 ③ 스파터링을 적게 한다.  
 ④ 용착 금속을 급냉시킨다.
40. 정격 2차 전류가 200A, 실제 사용전류가 150A일 때, 정격 사용률 40%인 용접기의 실제 허용 사용률은 몇 %인가?  
 ① 71                      ② 65  
 ③ 58                      ④ 54
41. 다음 용접법 중 아크 용접으로 분류되는 것은?  
 ① TIG 용접 및 MIG 용접  
 ② 엘렉트로 슬래그 용접  
 ③ 프로젝션 용접  
 ④ 초음파 용접
42. 방사선 투과시험(RT)의 장점 중 틀린 것은?  
 ① 두께의 크기에 관계없이 검사할 수 있다.  
 ② 자성의 유무에 관계없이 검사할 수 있다.  
 ③ 표면상태의 양부에 관계없이 검사할 수 있다.  
 ④ 미소균열(micro crack)에 관계없이 검사할 수 있다.
43. 용접이음부에 발생하는 용접결함 중 모서리 이음, T 이음 등에서 볼 수 있는 것으로 강의 내부에 모재의 표면과 평행하게 층상으로 발생하는 것은?  
 ① 크레이터 균열(Crater crack)  
 ② 라미네이션 균열(Lamination crack)  
 ③ 심과 랩(Seam and lap)  
 ④ 라멜라테어 균열(Lamellar tear crack)

44. 피복 아크 용접에서 직류 정극성(DCSP)에 관한 특성으로 틀린 것은?  
 ① 모재의 용입이 깊다.  
 ② 봉의 용융이 늦다.  
 ③ 비드 폭이 넓다.  
 ④ 일반적으로 중판 이상에 많이 쓰인다.
45. 기준선(그 지방 해수면)으로 부터 설치 파이프 바깥지름의 밑부분까지 높이가 3.5m일 때 나타내는 기호로 적합한 것은?  
 ①  $\underline{GL + 3500 \text{ TOP}}$    
 ②  $\underline{EL + 3500 \text{ BOP}}$    
 ③  $\underline{GL + 3500 \text{ BOP}}$    
 ④  $\underline{EL + 3500 \text{ TOP}}$  
46. 파이프 표면에 파랑색이 칠해져 있는 경우 파이프 내의 유체는?  
 ① 물                                      ② 증기  
 ③ 공기                                      ④ 가스
47. 라인 인덱스(line index)에서 보냉, 보온, 화상방지 등을 필요로 할 때의 사용기호 중 보냉을 표시하는 기호는?  
 ① CPP                                      ② INS  
 ③ PP                                        ④ CINS
48. KS 배관 도시 기호 중 유체의 역류 방지용 체크 밸브에 대한 기호로 맞는 것은?  
 ①                       ②   
 ③                       ④ 
49. (보기)와 같은 용접 기호의 설명으로 올바른 것은?  
 (보기)   
 ① ○ : 현장 용접  
 ② z6 : 목 두께 6mm  
 ③ 2×50 : 루트간격과 용접부 길이  
 ④ (20) : 인접한 용접부 간의 거리(피치)
50. 보기와 같은 방열기를 나타낸 기호를 올바르게 설명한 것은?  
 (보기)   
 ① 두 기둥이며, 지름은 18mm  
 ② 두 기둥형이며 높이는 650mm  
 ③ 지름은 18mm이며 절수는 2개  
 ④ 절수는 2개이며 크기는 25×25

