

농기계정비기능사 필기 기출문제 (2015년 1월 25일 시행) 재구성 모의고사 답안

【1과목】
농기계정비 (30문제)

1	2	3	4	5
1	3	2	4	2
6	7	8	9	10
3	4	1	3	3
11	12	13	14	15
2	1	4	4	1
16	17	18	19	20
3	3	1	1	2
21	22	23	24	25
4	4	1	1	3
26	27	28	29	30
2	3	1	4	3

【2과목】
농기계전기 (15문제)

31	32	33	34	35
2	4	4	4	1
36	37	38	39	40
2	2	2	3	1
41	42	43	44	45
2	4	3	3	1

【3과목】
농기계안전관리 (15문제)

46	47	48	49	50
4	3	3	2	4
51	52	53	54	55
3	4	1	3	4
56	57	58	59	60
3	3	1	1	1

합격 점수는 100점 만점에 60점(60문제 중 36문제) 이상입니다.

【오답 및 오타 문의】 건시시스템(gunsys.com)

7번은 자격검정 시행기관에서 시험 당일 발표한 가답안은 답항 2였지만, 문제 의견 수렴 후 결정한 확정답안은 답항 4입니다.

■ 기출문제 재구성 개요
 실제 출제된 시험 문제를 학습에 유용하도록 일부 문제 순서와 지문을 출제의도로 볼 수 있는 키워드 및 사전적 정의를 유지하여 적절히 수정하였고, 일부 답항 순서와 지문을 답안에 해당하는 지문·용어·이미지를 유지하여 적절히 수정하였으며, 일부 문제는 재생산하였습니다.

※ 아래 여백은 메모 용도로 활용하세요.

23. 다음 중 동력경운기용 로터리의 경심조절은 무엇으로 하는가?
 ① 미륵 ② 로터리 칼날
 ③ 경운기 앞 웨이트 ④ 같이축과 같이칼 장착폭
24. 다음 중 기억식 변속기의 물림속도비 구하는 공식으로 옳은 것은? (단, 각각의 변수는 다음 [보기]를 따른다.)

[보기]	
$G =$ 물림속도비	$\eta =$ 물림효율
$N_i =$ 입력기어속도	$n_i =$ 입력기어잇수
$N_0 =$ 출력기어속도	$n_0 =$ 출력기어잇수
$T_i =$ 입력토크	$T_0 =$ 출력토크

가. $G = \frac{N_i}{N_0}$ 나. $G = \frac{n_i}{n_0}$

다. $G = \frac{T_i}{T_0 \cdot \eta}$ 라. $G = \frac{T_0 \cdot \eta}{T_i}$

25. 다음 중 브레이크 마찰판에서 단판과 다판의 구조상 특징을 비교한 것으로 틀린 것은?
 ① 소형으로 높은 토크를 요구하는 곳에서는 다판이 적당하다.
 ② 연결힘이 크고 사용빈도가 많은 용도에서는 단판이 적당하다.
 ③ 단판은 일반적으로 가격이 고가이고, 구조가 복잡한 형식이다.
 ④ 단판은 고에너지형으로 많이 사용되며, 외형이 크다.
26. 트랙터 유압회로 압력측정 및 조정을 위해 유압 측정 시 조건으로 옳지 않은 것은?
 ① 규정된 회전수에서 측정한다.
 ② 난기운전 없이 바로 측정한다.
 ③ 경사지가 아닌 평지에서 측정한다.
 ④ 작동유의 온도는 45°C 전, 후에 측정한다.
27. 다음 중 함수율과 관련된 설명으로 틀린 것은?
 ① 함수율표시법에는 습량기준함수율과 건량기준함수율이 있다.
 ② "습량기준함수율"이란 물질 내에 포함되어 있는 수분을 그 물질의 총 무게로 나눈 값을 백분율로 표현한 것이다.
 ③ 어떤 물질의 함수율이 증가되고 있다는 것은 그 물질 내의 수분함량이 감소된다고 말할 수 있다.
 ④ 함수율을 측정하는 방법으로는 오븐법, 증류법, 전기저항법, 유전법 등을 사용한다.
28. 다음 중 콤바인 작업 시 벼 이삭 아래 부분이 잘 털리지 않을 때 조절해야 하는 부분은?
 ① 공급 깊이 조절 ② 배진판 조절
 ③ 반송체인 조절 ④ 풍량 조절
29. 다음 중 PTO 클러치를 사용하는 경우로 가장 적절한 것은?
 ① 가공 시 부하를 줄 때
 ② 감속비를 증대시킬 때
 ③ 견인력을 증대시킬 때
 ④ 동력의 단속이나 발진할 때
30. 다음 중 쟁기에서 마모가 가장 잘 되는 부품은?
 ① 원판 ② 발토판
 ③ 보습 ④ 지촉판

[2과목] 농기계전기 (15문제)

31. 다음 중 보행형 산파이앙기에서 식부깊이 조정 방법으로 알맞은 것은?
 ① 주행 속도를 조절
 ② 플로트의 높낮이 조절
 ③ 묘탑재대 높이의 조절
 ④ 묘탑재대의 이송 속도를 조절
32. 동력경운기를 변속기내 윤활유 없이 주행을 했을 때, 발생하는 고장에 대한 설명으로 틀린 것은?
 ① 소음이 크게 발생된다.
 ② 베어링과 기어류가 과열된다.
 ③ 주행이 점차 어려워진다.
 ④ 변속기 회전력이 증가된다.
33. 다음 중 V 벨트의 종류가 아닌 것은?
 ① A형 ② B형
 ③ M형 ④ N형
34. 농용 기관 정비 시 경합금 피스톤핀을 피스톤에서 분해, 조립할 때 다음 중 가장 적절한 방법은?
 ① 해머로 타격한다. ② 치공구를 사용한다.
 ③ 프레스를 이용한다. ④ 피스톤을 가열 후 조립한다.
35. 동력경운기의 조향 클러치(side clutch)로 사용되는 것은?
 ① 맞물림 클러치(dot clutch)
 ② 디스크 클러치(disk clutch)
 ③ 유체 클러치(fluid clutch)
 ④ 기어 클러치(gear clutch)
36. 동력경운기에서 브레이크 드럼은 규정 값과 비교하여 얼마 이상 마모되면 교환하는가?
 ① 0.1mm 이상 ② 1.0mm 이상
 ③ 5.0mm 이상 ④ 10.0mm 이상
37. 다음 중 농용 트랙터에서 동력취출장치(PTO)축의 표준 회전수로 옳은 것은?
 ① 350rpm ② 540rpm
 ③ 780rpm ④ 1240rpm
38. 다음 중 동력경운기가 주행 중에 이상음이 발생할 때의 원인과 가장 거리가 먼 것은?
 ① 베어링 마모
 ② 발전코일 손상
 ③ 변속갈고리 마모 및 변형
 ④ 기어 이(tooth)면의 손상 및 마모
39. 다음 중 경운기의 엔진을 분해하여 실린더 마모량을 점검하려고 할 때 가장 적절하지 않은 것은?
 ① 실린더별 측정개소는 6개소이다.
 ② 실린더 보어게이지로 내경을 측정한다.
 ③ 과대 마모 시 언더사이즈 수정 값으로 보링한다.
 ④ 최대내경값에 표준내경을 빼면 마모량이 된다.
40. 다음 중 기관에서 윤활유 소비가 과대한 원인에 해당되는 것은?
 ① 피스톤링의 마멸 ② 라디에이터의 기능약화
 ③ 기관의 과열 ④ 조기점화

41. 다음 중 트랙터 동력취출장치(PTO)와 연결되지 않는 작업기는?
 ① 모워(mower) ② 쟁기(plow)
 ③ 로터리(rotary) ④ 브로드캐스트(broadcaster)
42. 다음 중 조기점화의 원인과 가장 거리가 먼 것은?
 ① 과열된 밸브 ② 점화플러그의 전극
 ③ 퇴적된 카본 ④ 냉각된 밸브
43. 구입한 농용 트랙터의 취급설명서를 읽어보니 앞바퀴의 표준 공기압이 2km/cm²이었다. 타이어 게이지로 바퀴에 공기를 보충할 때 약 몇 psi로 주입하여야 하는가?
 ① 14psi ② 20psi
 ③ 28psi ④ 40psi
44. 다음 중 다목적 관리기에서 50시간 사용할 때마다 분해하여 점검하여야 하는 것은?
 ① 밸브 간극 ② 변속 기어의 마모
 ③ 연료 여과망 ④ 주클러치 벨트 유격
45. 다음 중 압력식 라디에이터캡을 사용하는 라디에이터 내부의 게이지압력과 냉각수온도로 가장 적당한 것은?
 ① 압력 : 0.3~0.9kgf/cm², 온도 : 110~120°C
 ② 압력 : 0.3~0.9kgf/cm², 온도 : 80~90°C
 ③ 압력 : 3.0~9.0kgf/cm², 온도 : 110~120°C
 ④ 압력 : 3.0~9.0kgf/cm², 온도 : 90~100°C

【3과목】 농기계안전관리 (15문제)

46. 전기 용접 시 주의할 점으로 틀린 것은?
 ① 차광안경을 사용할 것
 ② 우천 시 옥외작업을 하지 말 것
 ③ 벗겨진 코드 선은 사용하지 말 것
 ④ 신체를 노출시킬 것
47. 안전모나 안전대의 용도 설명으로 적합한 것은?
 ① 신호기 ② 작업능률 가속용
 ③ 추락 재해 방지용 ④ 구급용구
48. 재해의 원인별 분류에서 인적 원인에 해당되는 것은?
 ① 빈약한 정비
 ② 작업장소의 밀집
 ③ 부적당한 속도로 장치를 운전
 ④ 지나친 소음
49. 공작기계의 안전 사용법으로 틀린 것은?
 ① 드릴에 상처나 균열이 있는 것은 사용하지 않는다.
 ② 산반작업 시 이송을 걸은 채 기계를 정지시켜야 한다.
 ③ 슛돌교환은 지정된 사람만 하도록 한다.
 ④ 드릴 탈착은 회전이 완전히 정지한 후 행한다.
50. 전기 용접기 설치 장소로 부적절한 곳은?
 ① 수증기, 습도가 높지 않는 곳
 ② 진동이나 충격이 없는 곳
 ③ 유해한 부식성 가스가 없는 곳
 ④ 주위의 온도가 -10°C 이하인 곳
51. 방진안경을 착용하지 않는 작업은?
 ① 연삭작업 ② 선반작업
 ③ 용접작업 ④ 세이퍼작업

52. 운반기계에 의한 운반 작업 시 안전수칙으로 틀린 것은?
 ① 운반대 위에는 사람이 타지 말 것
 ② 미는 운반차에 화물을 실을 때에는 앞을 볼 수 있는 시야를 확보할 것
 ③ 운반차의 출입구는 운반차의 출입에 지장이 없는 크기로 할 것
 ④ 운반차에 물건을 쌓을 때 될 수 있는 대로 중심이 위로 되도록 쌓을 것
53. 농기계의 안전사항으로 적합하지 않은 것은?
 ① 동력 경운기 운반작업 시 차폭은 최대로 좁히고, 타이어의 공기압은 좌우가 같도록 한다.
 ② 양수기에서 벨트의 교환은 엔진정지 상태에서 실시한다.
 ③ 콤바인 포장작업 시 손으로 탈곡작업만 할 경우 공급체인에 주의해야 한다.
 ④ 이앙기의 점검정비는 클러치를 끊고 실시한다.
54. 다음 용어에 관한 설명 중 틀린 것은?
 ① 재해란 안전사고의 결과로 일어난 인명과 재산의 손실을 말한다.
 ② 안전관리란 재해로부터 인간의 생명과 재산을 보호하기 위한 계획적이고 체계적인 활동을 말한다.
 ③ 사상(私傷)이란 어느 특정인에게 주는 피해 중에서 과실이나 타인과의 계약에 의하여 업무수행 중 입은 상해이다.
 ④ 안전사고란 고의성 없는 불안정한 행동이나 조건이 선행되어 일을 저해하거나 능률을 저하시키며 직간접적으로 인명이나 재산의 손실을 가져올 수 있는 사고이다.
55. 연삭기의 안전작업 방법으로 틀린 것은?
 ① 연삭숫돌 설치 전 외관검사를 실시한다.
 ② 숫돌교환 후 사용 전에 3분 이상 시운전 한다.
 ③ 정상 작업 전에는 최소한 1분 이상 시운전하여 이상 유무를 파악한다.
 ④ 작업자는 슛돌정면에 서서 작업한다.
56. 콤바인 사용 시 주의 사항으로 틀린 것은?
 ① 운전 조작 요령을 숙달시킨 후에 운전해야 한다.
 ② 탈곡기 내부 확인은 엔진을 정지시킨 후 한다.
 ③ 언덕을 오르내릴 때는 각 레버 및 클러치 조작을 한다.
 ④ 급유 또는 주유 시에는 엔진의 시동을 정지한다.
57. 동력경운기 조작 시 안전 사항으로 틀린 것은?
 ① 직진 주행 중에는 조향 클러치를 사용하지 말 것
 ② 로터리 작업 중 후진할 때는 경운 변속레버를 중립에 둘 것
 ③ 경사진 작업장을 오를 때 기어변속을 빠르게 실시 할 것
 ④ 고속 주행 시에는 원칙적으로 조향 클러치 사용을 삼가 할 것
58. 농기계의 매일점검 사항에 해당되는 것은?
 ① 연료 및 윤활유 점검 ② 밸브의 간극 조정
 ③ 기호기의 청소 ④ 소음기 청소
59. 다음 중 안전관리조직의 형태에 속하지 않는 것은?
 ① 감독형 ② 직계형
 ③ 참모형 ④ 복합형
60. 컨베이어의 작업 시작 전 필수점검 사항으로 틀린 것은:
 ① 컨베이어 건널 다리 설치 유무
 ② 비상정지장치 기능의 이상 유무
 ③ 이탈 방지장치 기능의 이상 유무
 ④ 낙하물에 의한 위험 방지 장치 설치 유무