

2007년 5회 자동차자체수리기능사 필기시험 기출문제 답안									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
라	나	가	가	가	다	다	가	라	나
11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
다	가	다	나	다	다	라	라	라	라
21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
가	가	라	나	라	나	라	라	라	나
31	32	33	34	35	36	37	38	39	40
다	라	가	나	라	가	다	다	가	라
41	42	43	44	45	46	47	48	49	50
라	라	가	다	나	나	라	나	나	가
51	52	53	54	55	56	57	58	59	60
다	라	라	나	가	나	라	가	가	나

시험과목
<p>2019년 이전에는 "자동차공학, 자동차 차체 정비, 안전관리"이었고, 2020년부터 국가직무능력표준(NCS)을 기반으로 "차체 구조, 차체 수리, 차체 장비"로 변경되었습니다.</p>

합격점수는 100점 만점에 60점(60문제 중 36문제) 이상입니다.

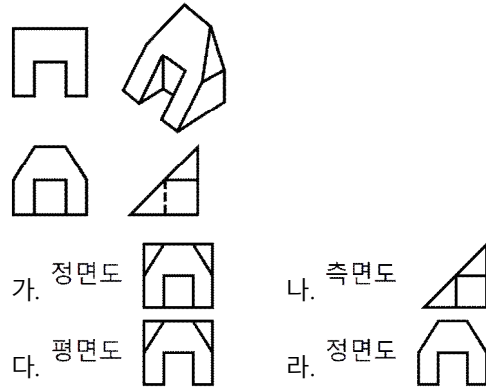
【오답 및 오타 문의】 건시시스템(gunsys.com)

본 문제지 파일에 수록된 기출문제 원저작권은 자격검정 시행기관인 한국산업인력공단에 있으며, 건시시스템에서는 편집 및 재구성 작업만 하였음을 밝힙니다.


※ 아래 여백은 메모 용도로 활용하세요.

1. 전기 용접 시 용접부의 결함이 아닌 것은?  
가. 오버랩                      나. 언더컷  
다. 슬래그                      라. 피복
2. 다음 중 일반적인 프레임의 종류가 아닌 것은?  
가. X형 프레임  
나. 회전(rotary)형 프레임  
다. 페리미터(perimeter)형 프레임  
라. 플랫폼(platform)형 프레임
3. 자동차 현가장치에서 속업쇼버와 가장 관계가 깊은 힘은?  
가. 감쇄력                      나. 원심력  
다. 구동력                      라. 전단력
4. 자동차의 차체 모양에 다른 분류로 외관은 세단과 같으나 운전석과 객석 사이에 칸막이를 설치하고 보조좌석을 설치한 7-8인승의 고급 차량은?  
가. 리무진                      나. 쿠페  
다. 컨버터블                      라. 웨건
5. 다음 중 온도의 단위인 섭씨온도를 나타낸 기호는?  
가. °C                      나. °R  
다. °K                      라. °F
6. 차체 측면부에서 가장 큰 강성이 요구되는 부분은?  
가. 후드                      나. 패널  
다. 필러                      라. 트렁크
7. 전기회로에서 옴의 법칙을 틀리게 설명한 것은?  
가. 저항이 일정할 때 전압이 증가되면 전류값도 증가된다.  
나. 전류가 일정할 때 저항이 증가되면 전압도 증가된다.  
다. 전압과 저항이 증가되면 전류도 증가된다.  
라. 전류와 저항이 증가되면 전압도 증가된다.
8. 자동차에서는 실린더 내에서 연소를 하고 남은 배기가스를 밖으로 내보내는 가스의 운동을 하게 된다 이런 경우 배기가스에 배압이 상승한다면 그 이유로 가장 적합한 것은?  
가. 배기관의 막힘  
나. 오버사이즈 소음기  
다. 2개로 설치된 테일 파이프  
라. 새로 장착한 정품의 머플러
9. 다음 중 타이어 편마모 원인이 아닌 것은?  
가. 공기압 부족 또는 과다  
나. 휠 밸런스 불량  
다. 토인 불량  
라. 디스크 런아웃 불량
10. 물질에서 기체, 액체, 고체의 3상이 공존하는 상태를 무엇이라 하는가?  
가. 임계점                      나. 3중점  
다. 포화한계선                      라. 액화점
11. 산소 아세틸렌 용접에서 플럭스가 하는 작용은?  
가. 균열방지                      나. 열확산 방지  
다. 산화 방지                      라. 과열 방지
12. 철강재료 중에 탄소강은 탄소를 몇 % 정도 함유한 것인가?  
가. 0.035~1.7                      나. 1.7~6.67  
다. 1.7~4.3                      라. 0.035 이하

13. 다음 보기와 같은 투상도를 보고 틀린 부분을 바르게 수정한 것은?



14. 금속 판재를 냉간 가공하면 결정입자는 어떤 조직으로 되는가?  
가. 입상조직                      나. 섬유조직  
다. 편상조직                      라. 층상조직
15. 스케치에 의해 제작도를 완성할 때 제일 끝에 그리는 것은?  
가. 부품 조립도                      나. 부품도  
다. 전체 조립도                      라. 배치도
16. 아세틸렌과 산소를 1 : 1로 혼합 공급하여 연소시킬 때의 온도는?  
가. 약 1000°C                      나. 약 2000°C  
다. 약 3200°C                      라. 약 4000°C
17. 다음 질화법에 관한 설명 중 틀린 것은?  
가. 질화법에 대한 화학 방정식은  $NH_3 = N + 3H$  이다.  
나. 질화강의 탄소 함유량은 0.25~0.4% 이다.  
다. 질화층의 경도를 높이기 위하여 첨가되는 원소는 Al, Cr, Mo 등이 있다.  
라. 질화법은 재료의 중심부의 경화에 그 목적이 있다.
18. 티그 용접의 설명으로 맞지 않는 것은?  
가. 산화 토륨을 1~2% 첨가한 것은 전자 방출이 있다.  
나. 역극성에 사용되는 전극봉 지름이 정극성에 사용되는 용접봉 지름보다 크다.  
다. 정극성의 경우 전극봉 끝은 원뿔형태로 가공한다.  
라. 전극봉의 원뿔각도가 작으면 용입은 감소한다.
19. 용접 지그의 사용 목적이 아닌 것은?  
가. 가능한 한 아래보기 자세로 할 수 있게 한다.  
나. 용접 시 발생하는 변형방지와 역변형을 주어 정밀도를 향상시킨다.  
다. 대량 생산 시 조립작업을 단순화하여 능률을 향상시킨다.  
라. 재료의 절약 및 작업자의 안전을 확보한다.
20. 납의 성질을 잘못 설명한 것은?  
가. 전성이 크고 연하다.  
나. 인체에 유독한 금속이다.  
다. 공기나 물에는 거의 부식 되지 않는다.  
라. 내알카리성이다.
21. 알루미늄 합금 중에서 열팽창계수가 가장 작은 것은?  
가. 실루민                      나. 듀랄루민  
다. Y 합금                      라. 로우엑스

22. 연삭숫돌의 입도는 무엇으로 표시하나?  
 가. 번호 나. 밀도  
 다. 알파벳 라. 결합력
23. 용접전압의 설명으로 맞지 않는 것은?  
 가. 아크 길이를 결정하는 변수이다.  
 나. 적정 아크 길이는 심선 지름과 대략 같은 정도가 좋다.  
 다. 아크 길이가 길면 용융금속의 산화 질화가 쉽다.  
 라. 철분계 용접봉은 아크 길이 조정이 필요하다.
24. 점용접에서 접합면의 일부가 녹아 바둑알 모양의 단면으로 된 부분을 무엇이라 하는가?  
 가. 스폿 나. 너겟  
 다. 포일 라. 돌기
25. 일반적인 금속의 특징 중 맞지 않는 것은?  
 가. 최저 용융 온도의 금속은 Hg(-38.4°C), 최고 용융온도는 W(3410°C) 이다.  
 나. 최소의 비중은 Li(0.53) 최대 비중은 Ir(22.5) 이다.  
 다. 일반적으로 용융 온도가 높으면 금속의 비중이 크다.  
 라. 내열성과 경량성을 동시에 만족하는 재료를 얻기 쉽다.
26. 새부품(신패널)의 준비에서 패널의 절단에 대한 설명 중 맞지 않는 것은?  
 가. 차체 측의 절단면은 용접선을 최소화 되게 한다.  
 나. 겹치는 부분을 충분히 넓게 해서 조립 시 위치 확인이 용이하게 한다.  
 다. 새 부품이 변형되지 않게 무리한 힘을 주지 않는다.  
 라. 절단은 쇠톱이나 에어톱을 사용한다.
27. 승용차의 앞면 중앙부에 외력이 가해졌을 경우 점검해야 할 부분이다. 가장 거리가 먼 것은?  
 가. 라디에이터 코어 서포트와 좌우 후드 레지패널 부근의 점검  
 나. 좌우 후드 레지 패널은 안쪽(엔진룸 쪽)으로 글리는 경향이므로 그 부분의 변형 유무 점검  
 다. 프론트 크로스 멤버와 좌우 사이드 멤버가 붙어있는 부근의 점검  
 라. 뒤 트렁크 부분의 점검
28. 다음 중 차체 정비에 사용되는 동력 공구가 아닌 것은?  
 가. 판금 샌더 나. 판금 스포트 제거 드릴  
 다. 파워 치즐 라. 판금 슬라이딩 해머
29. 리어 범퍼 탈착 작업 중 맞지 않는 것은?  
 가. 화물실 리어 트림 및 콤비네이션 램프 탈거  
 나. 리어 범퍼 로워 마운팅 리테이너 탈거  
 다. 리어 범퍼 엡어 마운팅 스크류 및 리테이너 탈거  
 라. 센터 필러 트림 탈거
30. 페인트 표면에 대한 적외선 흡수율이 가장 높은 색깔은?  
 가. 노랑색 나. 검정색  
 다. 흰색 라. 적갈색
31. 프레임 기준선에 의 하여 데이텀 라인 게이지로 변형 상태를 점검할 때 주의할 사항이 아닌 것은?  
 가. 보디 치수도를 활용 할 것  
 나. 계측기기의 손상이 없을 것  
 다. 차체를 회전시키면서 점검할 것  
 라. 수평으로 확실하게 고정할 것
32. 색상 광택 부드러움과 외관 향상을 위해 최종적으로 도장되는 도료는?  
 가. 프라이머 나. 퍼티  
 다. 서페이서 라. 탑코트
33. 자동차 보수도장에 있어서 도료의 건조장치 중 가장 바람직한 것은?  
 가. 복사 대류에 의한 열풍 건조장치  
 나. 복사에 의한 고온 다습한 열풍 건조장치  
 다. 습도가 많은 상온에서의 자연 건조장치  
 라. 고온 다습한 실내에서의 자연 건조장치
34. 트랩 트랙킹 게이지로 네 바퀴의 정열을 점검할 수 있는 종류에 들지 않는 것은?  
 가. 우측 프론트 서스펜션의 굽음  
 나. 토인과 캠버의 변화  
 다. 리어 액슬의 흔들림  
 라. 옆으로 굽은 프레임의 앞 부위
35. 자체수리용 판금 잭의 기능 중 가장 적당한 것은?  
 가. 밀고 절단한다.  
 나. 당기고 절단한다.  
 다. 밀고, 당기고, 절단한다.  
 라. 밀고, 당기고, 오므린다.
36. 다음 중 소재의 두께를 변화 시키지 않고 성형하는 압축가공의 종류는 무엇인가?  
 가. 엠보싱 나. 플랜징  
 다. 컬링 라. 드로잉
37. 그림은 패널의 어떤 가공법인가?  
  
 가. 펀칭가공 나. 절단가공  
 다. 해밍가공 라. 플랜지 가공
38. 수평바의 높낮이를 비교 측정하여 언더바디의 상하 변형을 판독하는 것은?  
 가. 센터라인 나. 레벨  
 다. 데이텀 라. 치수
39. 자동차의 도어 부품으로 맞지 않는 것은?  
 가. 스트라이커 나. 도어체커  
 다. 도어 로크 라. 도어 인사이드 핸들 및 노브
40. 다음 판금 퍼티작업 방법으로 가장 옳은 것은?  
 가. 한번에 쌓아 올리는 높이는 5mm 정도가 적당하다.  
 나. 혼합용 정반이 없다면 판자 조각이나 두꺼운 종이를 써도 무방하다.  
 다. 한 번에 쌓아 올리는 양 만큼씩 사용하는 것보다 많은 양을 혼합해서 두고 쓰는 것이 좋다.  
 라. 공기의 거품이 남아 있다면 도막 파열의 원인이 되므로 제거한다.
41. 파손된 강판을 분해한 다음 제 1단계 작업을 시행하게 된다. 이때 어떤 작업을 행하는가?  
 가. 범핑작업 나. 절단작업  
 다. 연삭작업 라. 러핑작업

