

2011년 5회 자동차자체수리기능사 필기시험 기출문제 답안									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
라	가	라	라	가	가	라	라	나	라
11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
나	라	가	다	다	가	가	라	다	다
21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
가	가	가	가	나	라	나	라	나	나
31	32	33	34	35	36	37	38	39	40
나	라	다	라	다	가	라	가	다	나
41	42	43	44	45	46	47	48	49	50
나	다	라	나	나	다	라	나	라	다
51	52	53	54	55	56	57	58	59	60
라	다	가	가	라	가	다	가	라	다

시험과목
<p>2019년 이전에는 "자동차공학, 자동차 차체 정비, 안전관리"이었고, 2020년부터 국가직무능력표준(NCS)을 기반으로 "차체 구조, 차체 수리, 차체 장비"로 변경되었습니다.</p>





합격점수는 100점 만점에 60점(60문제 중 36문제) 이상입니다.

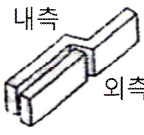

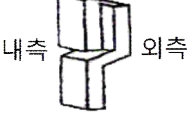

【오답 및 오타 문의】 건시시스템(gunsys.com)

본 문제지 파일에 수록된 기출문제 원저작권은 자격검정 시행기관인 한국산업인력공단에 있으며, 건시시스템에서는 편집 및 재구성 작업만 하였음을 밝힙니다.

※ 아래 여백은 메모 용도로 활용하세요.



21. 용접 결함에 속하는 것은?  
 가. 언더컷과 오버랩 나. 플럭스와 메탈콘  
 다. 몰턴 풀과 아크메탈 라. 블로홀과 너켓
22. 알루미늄 합금 중에서 열팽창계수가 가장 작은 것은?  
 가. 실루민 나. 두랄루민  
 다. Y합금 라. 로우엑스(Lo-Ex)
23. 링 끝이 절개된 부분을 도면에 표시할 때 그 부분이 어느 쪽에 나타나도록 그리는 것이 옳은가?  
 가.  나.   
 다.  라. 
24. 아공석강은 탄소가 몇 % 함유된 강을 말하는가?  
 가. 0.025~0.77% 나. 0.25~0.77%  
 다. 0.77~2.0% 라. 2.0~4.3%
25. 해칭의 원칙 중 잘못된 것은?  
 가. 가는 선을 원칙으로 한다.  
 나. 기본 중심선이나 기선에 대하여 60° 기울기로 한다.  
 다. 2개 이상의 부품이 가까이 있을 경우에는 해칭 방향이나 기울기를 다르게 한다.  
 라. 해칭을 간단하게 하기 위하여 단면 가장자리를 연필 등으로 얇게 칠한다.
26. 에어컴프레셔 운행 시 점검해야 할 때의 현상과 관계없는 것은?  
 가. 소정의 압력으로 상승되지 않을 때  
 나. 운전 중 이상한 소리가 날 때  
 다. 운전 중 급정지 한 경우  
 라. 드레인밸브 상단에 수분이 고일 때
27. 판금용 수공구 중 접합용 공구는?  
 가. 펀치 나. 스패너  
 다. 에어소오 라. 꺾음대
28. 패널을 부착 조정하는 방법이 옳은 것은?  
 가. 후드와 도어는 원활한 개폐보다 간격과 단차가 맞으면 된다.  
 나. 부착 조정 순서는 헨더, 프론트 도어, 리어 도어의 순서로 맞춘다.  
 다. 전장 부품을 탈거 할 때 배터리 케이블을 떼어내면 안 된다.  
 라. 범퍼, 그릴, 전장 부품은 부착 위치가 정해져 있다.
29. 전단가공의 종류 중 틀린 것은?  
 가. 블랭킹 나. 스피닝  
 다. 펀칭 라. 전단
30. 도료의 구성성분이 아닌 것은?  
 가. 수지 나. 유지  
 다. 안료 라. 용제
31. 자동차 차체에 충격력을 받았을 경우 파손 및 변형되기 쉬운 곳 즉 응력집중이 많은 곳을 나열하였다. 이에 속하지 않는 곳은?  
 가. 코너부 나. 패널 평면부  
 다. 두께가 변화된 곳 라. 구멍 뚫린 주변

32. 외부 패널의 수리 방법의 설명 중에서 잘못된 것은?  
 가. 소성 변형과 탄성 변형이 같이 있으면 소성 변형부를 먼저 수리한다.  
 나. 변형부가 넓은 경우에는 급하게 힘을 가하지 않고 슬라이딩 해머 전체를 손으로 당기며 수정 작업하는 것이 쉽다.  
 다. 아웃터 패널의 가늘고 긴 변형은 압축 작업을 하여 복원한다.  
 라. 프레스 선이나 각진 부분은 정을 이용하여 선에 비스듬히 기울여서 수정을 한다.
33. 센터링 게이지로 차체의 손상 정도를 점검 하였더니 높이는 일정하고, 첫 번째와 두 번째 센터 핀이 우측으로 기울었다. 이 사고 차의 상태는? (단, 차체를 기준으로 판단)  
 가. 상·하 굽은 상태 나. 비틀린 상태  
 다. 우측 굽은 상태 라. 길이방향으로 변형
34. 차체부품 제작 시 강판을 선택할 때 제일 먼저 고려해야 될 것은?  
 가. 강판의 크기 나. 강판의 두께  
 다. 강판의 모양 라. 강판의 재질
35. 차체 수정 장비의 인장 작업에서 바디에 고정하여 인장을 하는 공구는?  
 가. 앵커 나. 체인  
 다. 클램프 라. 프레임
36. 전기저항 스포트 용접기의 시험 용접된 시편 (3mm)을 탈거 후 너겟의 구멍 직경으로 가장 적합한 것은?  
 가. 3mm 이상 나. 7mm 이상  
 다. 10mm 이상 라. 15mm 이상
37. 자동차보수도장에 필요한 스프레이건의 종류가 아닌 것은?  
 가. 흡상식 나. 압송식  
 다. 중력식 라. 분사식
38. 그림에서 플랜지 가공 패널의 접합 방법이 맞는 것은?  
 가.  나.   
 다.  라. 
39. 도어 장착 후 단차를 조정하려 한다. 이때 조정해야 할 주된 부품은?  
 가. 체크 링크 나. 도어 래치  
 다. 도어 스트라이커 라. 도어 트림
40. 차체 치수도에 포함되지 않는 것은?  
 가. 언더바디 나. 윈도우  
 다. 사이드바디 라. 엔진룸
41. 다음 중 모노코크 바디를 틀리게 설명한 것은?  
 가. 충격 흡수 구조이다.  
 나. 트럭에 많이 사용하는 프레임 구조이다.  
 다. 라멘 구조이다.  
 라. 차체를 일체형으로 용접한 구조이다.

42. 래커계 도료의 건조방법 중 수지분자의 결합이 일어나지 않는 도료의 건조 방법은 무엇인가?  
 가. 산화중합건조 나. 2액 중합건조  
 다. 용제 증발형 건조 라. 열중합건조
43. 포트 파워의 기능이 아닌 것은?  
 가. 누르기 나. 당기기  
 다. 늘리기 및 분해탈착 라. 자르기
44. 새 부품의 준비에서 패널의 절단에 대한 설명 중 맞지 않는 것은?  
 가. 차체 측의 절단면은 용접선을 최소화 되도록 한다.  
 나. 겹치는 부분을 충분히 넓게 해서 조립할 때 위치 확인이 용이하게 한다.  
 다. 새 부품이 변형되지 않게 무리한 힘을 주지 않는다.  
 라. 절단은 쇠틱이나 에어 톱을 사용한다.
45. 판금가공용 재료의 구비조건이 될 수 없는 것은?  
 가. 전연성이 풍부할 것 나. 탄성이 풍부할 것  
 다. 항복점이 낮을 것 라. 소성이 풍부할 것
46. 바디 프레임 수정용 기기에서 고정장치의 조건이 아닌 것은?  
 가. 어떤 차종이라도 고정할 수 있을 것  
 나. 힘을 가해도 비뚤어지거나 풀어지지 않을 것  
 다. 수직으로 고정할 수 있을 것  
 라. 고정점을 연결하여 일체화할 수 있을 것
47. 자동차 사고 시 차체의 손상에 대한 진단을 할 때 착안해야 할 사항과 거리가 가장 먼 것은?  
 가. 충돌 속도 나. 충돌 각도  
 다. 충돌 부위 라. 충돌 거리
48. 승용차에서 로어암과 후드레지의 관계 위치를 점검할 때 사용하는 게이지는?  
 가. 센터링 게이지 나. 트램 트랙킹 게이지  
 다. 드럼 게이지 라. 데이텀 라인 게이지
49. 자동차 판금 퍼티에 대한 설명 중 틀린 것은?  
 가. 사용 전 주체에 1~3%의 경화제를 잘 섞는다.  
 나. 5~10mm 정도의 깊이를 메우는데 쓴다.  
 다. 주체와 경화제를 혼합하면 10~30분 내에 굳는다.  
 라. 경화제는 구태여 혼합하지 않아도 된다.
50. 생산라인에서 신차량 도장의 일반적인 작업방법을 바르게 나타낸 것은?  
 가. 표면처리 - 표면수정 - 초벌도장 - 끝도장  
 나. 표면가공 - 중간도장 - 초벌도장 - 끝도장  
 다. 표면가공 - 초벌도장 - 중간도장 - 마지막도장  
 라. 표면가공 - 중간도장 - 표면수정 - 마지막도장
51. 재해사고 발생원인 중 직접 원인에 해당되는 것은?  
 가. 사회적 환경 나. 유전적 요소  
 다. 안전교육의 불충분 라. 불안정한 행동
52. 안전 보건표지의 종류에서 담배를 피워서는 안 될 장소에 맞는 금지표지는?  
 가. 바탕은 노란색, 모형은 검정색, 그림은 빨간색  
 나. 바탕은 파란색, 모형은 흰색, 그림은 검정색  
 다. 바탕은 흰색, 모형은 빨간색, 그림은 검정색  
 라. 바탕은 녹색, 모형은 흰색, 그림은 빨간색
53. 운반 작업 시의 안전수칙으로 틀린 것은?  
 가. 화물 적재 시 될 수 있는 대로 중심고를 높게 한다.  
 나. 길이가 긴 물건은 앞쪽을 높여서 운반한다.  
 다. 인력으로 운반 시 어깨보다 높이 들지 않는다.  
 라. 무거운 짐을 운반할 때는 보조구들을 사용한다.
54. 탭 작업상의 주의사항으로 틀린 것은?  
 가. 손 다듬질 용 탭 작업 시 3번 탭부터 작업할 것  
 나. 탭구멍은 드릴로 나사의 골 지름보다 조금 크게 뚫을 것  
 다. 공작물을 수평으로 놓을 것  
 라. 조절 탭 렌치는 양손으로 돌릴 것
55. 도장작업장의 안전수칙이 아닌 것은?  
 가. 알맞은 방진, 방독면을 착용한다.  
 나. 작업장 내에서 음식물 섭취를 금지한다.  
 다. 전기 기기는 수리를 필요로 할 경우 스위치를 꺼놓는다.  
 라. 희석제나 도료 등을 취급할 때는 면장갑을 꼭 착용 한다.
56. 차체수정 작업 시 해머 잡는 방법에 있어 주의사항이다. 틀린 것은?  
 가. 손잡이와 어깨의 각도는 120° 가 바람직하다.  
 나. 해머의 손잡이를 새끼손가락에 힘을 주어 쥘다.  
 다. 중지와 약지는 보조적인 역할로 가볍게 원을 그리는 것 같이 쥘다.  
 라. 첫 번째와 두 번째의 손가락은 해머의 흔들림을 막은 역할로 손잡이의 측면에 가볍게 밀어 맞춘다.
57. 가스용접장치 정비 시 안전 유의사항으로 옳지 않은 것은?  
 가. 공구를 다룰 때는 규정에 맞게 안전하게 작업하도록 주의한다.  
 나. 공구는 항상 정리 정돈된 상태에서 사용하고, 깨끗이 닦고 청결하게 보관한다.  
 다. 압력용기는 튼튼하므로 용기의 나사가 풀리자 않을 때는 충격을 가해서 푼다.  
 라. 부품 교환 및 보수를 할 때는 동일한 부품 및 규격품으로 교환 및 보수를 하여야 한다.
58. 정비공장에서 차체수리작업 할 때의 설명 중 잘못된 것은?  
 가. 바디프레임 수정기를 사용하여 인장 작업을 할 때에는 체인의 인장력 방향에서 작업을 한다.  
 나. 용접 작업을 할 때에는 유리, 시트, 매트 등을 불연내열성 커버로 보호한다.  
 다. 산소용접을 할 때에는 불꽃 점화를 위하여 이그나이터를 사용한다.  
 라. 연료탱크의 근처에서 용접 작업을 하거나 화기를 사용할 때에는 반드시 탱크와 파이프를 분리하고 한다.
59. 차체가 부식 및 변색 될 우려가 있는 지역을 운행한 후에는 조속히 세차를 하여야 한다. 이에 해당되지 않는 것은?  
 가. 바닷물에 접했을 때  
 나. 눈이나 결빙으로 인한 도로 빙결 방지제 도포 구간운행 후  
 다. 공장매연, 콜타르 지역 통과 후  
 라. 비포장도로 운행 후
60. 다음 중 가죽 안전화의 구비조건 중 설명이 틀린 것은?  
 가. 사이즈가 맞고 안전화 앞쪽 끝에 발가락이 닿지 않을 것  
 나. 발이 편하고 기분이 좋으며 작업이 쉬울 것  
 다. 잘 구부러지지 않고 튼튼하여야 할 것  
 라. 기능이 편하고 가벼울 것