

2015년 2회 자동차자체수리기능사 필기시험 기출문제 답안									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
4	3	4	4	2	1	4	4	1	3
11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
4	4	4	4	1	1,3,4	1	1	3	1
21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
1	2	3	2	3	2	4	3	2	3
31	32	33	34	35	36	37	38	39	40
3	4	4	1	3	4	2	3	4	1
41	42	43	44	45	46	47	48	49	50
1	3	4	3	3	4	4	4	4	4
51	52	53	54	55	56	57	58	59	60
1	4	4	1	3	4	4	4	2	2

시험과목
<p>2019년 이전에는 "자동차공학, 자동차 차체 정비, 안전관리"이었고, 2020년부터 국가직무능력표준(NCS)을 기반으로 "차체 구조, 차체 수리, 차체 장비"로 변경되었습니다.</p>

합격점수는 100점 만점에 60점(60문제 중 36문제) 이상입니다.

【오답 및 오타 문의】 건시시스템(gunsys.com)

16번은 자격검정 시행기관에서 가답안으로 답항 3을 발표하였지만, 의견 수렴 후 확정 답안은 1, 3, 4로 결정한 문제입니다. (복수 정답의 경우 하나만 선택하여도 정답으로 인정됩니다.)

본 문제지 파일에 수록된 기출문제 원저작권은 자격검정 시행기관인 한국산업인력공단에 있으며, 건시시스템에서는 편집 및 재구성 작업만 하였음을 밝힙니다.

※ 아래 여백은 메모 용도로 활용하세요.



22. 도어와 바디 사이에 부착되어 비, 바람, 물 및 먼지의 침입을 방지함과 동시에 도어 개폐 시의 충격완화와 진동방지의 역할을 하는 것은?  
 ① 도어프레임                      ② 도어웨더스트립  
 ③ 스폰지                              ④ 글래스
23. 미그아크(MIG Arc)용접 토치 케이블의 구조 중 용접 와이어를 콘택트 팁 끝까지 운반하기 위한 접속선은?  
 ① 가스 호스                          ② 파워 메인 케이블  
 ③ 플렉시블 라이너                ④ 제어 회로 리드
24. 체심 입방격자의 원자 수는 모두 몇 개인가?  
 ① 8                                      ② 9  
 ③ 14                                    ④ 17
25. 차체 박판 용접 시 CO<sub>2</sub> 아크용접 요령에서 거리가 가장 먼 것은?  
 ① 토치의 기울기는 10~15도 정도이다.  
 ② 토치 이동속도는 1분당 1m 정도이다  
 ③ 맞대기 용접은 연속적으로 용접한다.  
 ④ 모재와 팁의 거리는 10mm 전후이다.
26. 프레임의 한쪽 사이드멤버를 단순한 빔으로 생각할 경우 사이드멤버와 휠베이스 사이에서는 사이드멤버 아래쪽은 잡아당겨지고, 위쪽은 압축력이 작용하게 된다. 그 결과는 어떻게 되는가?  
 ① 아래쪽 - 만곡, 위 부분 - 균열  
 ② 아래쪽 - 균열, 위 부분 - 만곡  
 ③ 아래쪽 - 절손, 위 부분 - 균열  
 ④ 아래쪽 - 만곡, 위 부분 - 절손
27. 전기저항 스포트 용접기의 용접 압과 전극의 선택에서 주의 사항으로 틀린 것은?  
 ① 상하의 압은 평행하게 장착한다.  
 ② 전극을 바르게 상하 정렬 시킨다  
 ③ 전극 팁의 접촉면을 완전히 평행하게 다듬질한다.  
 ④ 용접하려고 하는 부분에 적합하고 가능한 긴 것을 사용한다.
28. 프레임 센터링 게이지의 용도 중 틀린 것은?  
 ① 차체 하부의 중심선을 측정한다.  
 ② 사이드 스웨이를 측정한다.  
 ③ 대각선을 측정한다.  
 ④ 카울부를 측정한다.
29. 정면으로 충격을 받은 자동차 프레임에는 응력이 집중될 우려가 있다. 이때 프레임의 어느 부분을 우선 살펴야 하는가?  
 ① 평면 부위                          ② 천공 부위  
 ③ 고정 부위                          ④ 천장 부위
30. 퍼티를 경화제와 혼합할 때 사용하며 규정된 규격은 없고 용도에 알맞게 만들어 사용하는 것은?  
 ① 스크레이퍼                        ② 주걱  
 ③ 이김판(정반)                      ④ 와이어 브러시
31. 차체 파손을 판독하기 위해서 센터링게이지를 설치하는 방법으로 잘못된 것은?  
 ① 게이지는 반드시 차량을 네 부분으로 구분하여 설치한다.  
 ② 베이스는 반드시 게이지 설치를 해야 한다.  
 ③ 게이지는 반드시 파손 부위에 집중적으로 건다.  
 ④ 기준 참조점에 걸고, 다음 게이지는 파손 부위에 건다
32. 스포트 제거 드릴의 구성부품이 아닌 것은?  
 ① 나사                                  ② 스프링  
 ③ 센터 파이로트                    ④ 치즐
33. 도료를 구성하는 사항 중 도료의 목적을 결정하는 재료는?  
 ① 수지                                  ② 용제  
 ③ 첨가제                              ④ 안료
34. 프레임 교정용 장비 선택 시 사용자의 자세 중 가장 바람직한 것은?  
 ① 사전에 장비에 대한 지식을 파악한다.  
 ② 고가의 장비를 선택한다.  
 ③ 안전에 대한 교육이 필요 없다.  
 ④ 장비 선택 시 시간 단축을 중점적으로 고려한다.
35. 판금퍼티의 특성 중 거리가 먼 것은?  
 ① 강판면에 부착력이 강하다.  
 ② 두껍게 도포할 수 있다.  
 ③ 입자가 미세하다.  
 ④ 내충격성, 내수축성이 우수하다.
36. 차체판금 퍼티작업 방법으로 가장 옳은 것은?  
 ① 한번 퍼티 도포량 높이는 5mm 정도가 적당하다.  
 ② 혼합용 정반이 없다면 판재나 두꺼운 종이를 써도 무방하다  
 ③ 한번 도포량 만큼씩 사용하는 것보다 많은 양을 혼합해서 두고 쓰는 것이 좋다  
 ④ 공기의 거품이 남아 있으면 도막 파열의 원인이 되므로 제거한다.
37. 차체 치수도에 대한 설명으로 옳은 것은?  
 ① 차체 수리에 필요한 대각선 길이만 기록되어 있다.  
 ② 차체복원 작업의 기준이 되는 수치가 기록되어 있다.  
 ③ 차체수리에 필요한 작업의 기준 위치를 표시한 것이다.  
 ④ 용접작업에 필요한 접합의 기준 지점을 표시한 것이다.
38. 지축 건조된 상태를 가장 잘 표현한 것은?  
 ① 도막을 손가락 끝으로 약간의 압력으로 눌렀을 때 지문이 남지 않는 상태  
 ② 엄지를 도막 위에 눌러 회전하여 가장 센 압력을 주었을 때 스킨 흠이 없는 상태  
 ③ 도막을 손가락으로 가볍게 눌렀을 때 점착은 있으나 도료가 손가락에 묻지 않는 상태  
 ④ 손톱으로 도막을 벗기기가 곤란하고 칼로 자르더라도 충분히 저항을 나타내는 상태
39. 트램 트랙킹 게이지의 비틀림 측정에 들지 않는 것은?  
 ① 프레임의 마름모꼴 휨  
 ② 앞부분의 옆으로 휨  
 ③ 리어액슬의 흔들림  
 ④ 휠베이스의 흔들림
40. 프런트 펜더를 장착하기 전에 무엇을 먼저 작업해야 하는가?  
 ① 부식방지를 위해 코팅 처리한다.  
 ② 샌더처리 후 조립한다.  
 ③ 엠보싱 처리를 한다.  
 ④ 조립될 부위에 종이를 끼워 조립한다.

41. 충돌 및 접촉 사고 시 차체를 보호하는 것이 목적이지만 자동차 외관상의 아름다움도 함께 부여하는 것은?
  - ① 범퍼
  - ② 프런트펜더
  - ③ 도어
  - ④ 그릴
42. 차체부품 제작 시 리벳구멍 뚫기 작업 후 균열 방지를 위해 다듬질을 한다. 이때 가공하는 작업 방법을 무엇이라고 하는가?
  - ① 탭 작업
  - ② 다이스 작업
  - ③ 리밍 작업
  - ④ 코오킹 작업
43. 콤프레셔 취급 방법 중 옳지 않은 것은?
  - ① V 벨트의 상태는 공기 압축기와 전동기의 중간을 눌러 15~25mm 정도 여유 간극이 좋다.
  - ② 흡기구의 필터는 2주 간격으로 청소하고, 불결해지면 교환한다.
  - ③ 실린더 헤드의 방열부는 자주 청소하여 먼지 등을 제거시킨다.
  - ④ 에어탱크는 1주 간격으로 배출구를 열어 수분, 유분을 배출시킨다.
44. 차체패널 중 용접이음 방식으로 결합된 패널은?
  - ① 엔진 후드
  - ② 앞 쉐더
  - ③ 리어 쿼터패널
  - ④ 트렁크 리드
45. 자동차 판금 공구 중 끝이 평평하게 되어 있으면 긴 손잡이가 있는 것이 특징으로, 구부러진 곳이나 지렛대로 쓰이는 공구는?
  - ① 돌리
  - ② 해머
  - ③ 스폰
  - ④ 훅
46. 전면 충돌 시에 멤버 자체가 변형 되도록 하여 객실에 영향을 최소화 하기 위하여 굴곡을 두는 것을 무엇이라 하는가?
  - ① 비딩
  - ② 스토퍼
  - ③ 마운트
  - ④ 킥업
47. 강판을 소성가공 할 때 열간가공과 냉간가공을 구분하는 온도는?
  - ① 피니싱 온도
  - ② 용해 온도
  - ③ 변태 온도
  - ④ 재결정 온도
48. 보수도장을 하기 위한 차체 표면검사 중 틀린 것은?
  - ① 적당한 조명을 이용한다
  - ② 차체 표면에 손바닥의 감각을 이용한다.
  - ③ 차체 측면에서 15~45도 각도는 목측으로 검사한다.
  - ④ 밝은 곳에서 어두운 곳으로 검사한다.
49. 쿼터패널은 바디의 강도 유지상 중요한 패널이다. 측면 뒷부분의 쿼터패널과 서로 병합되지 않는 패널은?
  - ① 리어 휠 하우스
  - ② 백 패널
  - ③ 루프 패널
  - ④ 트렁크 리드
50. 변형된 사이드 패널을 교환하고자 한다. 직접적으로 필요하지 않는 공구 및 기기는?
  - ① 패널 수정기
  - ② 커터기
  - ③ 스포트 용접기
  - ④ 에어 압축기
51. 렌치를 사용한 작업에 대한 설명으로 틀린 것은?
  - ① 스패너의 자루가 짧다고 느낄 때는 긴 파이프를 연결하여 사용할 것
  - ② 스패너를 사용할 때는 앞으로 당길 것
  - ③ 스패너는 조금씩 돌리며 사용할 것
  - ④ 파이프 렌치의 주용도는 등근 물체 조립용이다.
52. 관리감독자의 점검대상 및 업무 내용으로 가장 거리가 먼 것은?
  - ① 보호구의 착용 및 관리상태 적절 여부
  - ② 산업재해 발생 시 보고 및 응급조치
  - ③ 안전수칙 준수 여부
  - ④ 안전관리자 선임 여부
53. 드릴 작업 때 칩의 제거 방법으로 가장 좋은 것은?
  - ① 회전시키면서 솔로 제거
  - ② 회전시키면서 커플 제거
  - ③ 회전을 중지시킨 후 손으로 제거
  - ④ 회전을 중지시킨 후 솔로 제거
54. 다이얼 게이지 취급 시 안전사항으로 틀린 것은?
  - ① 작동이 불량하면 스피들에 주유 혹은 그리스를 도포해서 사용한다.
  - ② 분해 청소나 조정은 하지 않는다.
  - ③ 다이얼 인디케이터에 충격을 가해서는 안된다.
  - ④ 측정 시는 측정물에 스피들을 직각으로 설치하고 무리한 접촉은 피한다.
55. 제3종 유기용제 취급장소의 색표시는?
  - ① 빨강
  - ② 노랑
  - ③ 파랑
  - ④ 녹색
56. 보호구를 사용하지 않아도 좋은 작업은?
  - ① 용접 작업
  - ② 용해 작업
  - ③ 단조 작업
  - ④ 측정 작업
57. 가스 용접 시 가연성 가스 탱크의 저장위치는 최소한 얼마 이상의 거리를 유지하여야 하는가?
  - ① 5m 이상
  - ② 12m 이상
  - ③ 20m 이상
  - ④ 30m 이상
58. 충격 가열 등의 자극으로 폭발할 수 있는 아세틸렌의 압력은?
  - ① 0.2kgf/cm<sup>2</sup>
  - ② 0.6kgf/cm<sup>2</sup>
  - ③ 0.8kgf/cm<sup>2</sup>
  - ④ 1.5kgf/cm<sup>2</sup>
59. 전동공구 안전 수칙으로 옳지 않은 것은?
  - ① ON, OFF를 확실히 확인한다.
  - ② 전동공구는 사용 후 전원을 끄지 않고 플러그를 뽑는다.
  - ③ 보안경, 장갑, 안전화 등이 완벽한지 확인한다.
  - ④ 전기톱으로 패널을 자를 때는 톱의 작동방향을 확실히 알고 작동시킨다.
60. 소음방지제가 파손에 의해 망가지거나 새 패널을 교환할 때 소음방지제를 재처리하는 방법에서 주의 사항으로 틀린 것은?
  - ① 쿼터 패널에 뿌리지 않는다.
  - ② 배수구는 닫은 상태로 둔다.
  - ③ 현가장치에 뿌리지 않는다.
  - ④ 정확히 측정해서 해당 부위만 뿌린다.