

**특수용접기능사 필기 기출문제 (2016년 7월 10일 시행) 재구성 모의고사 답안**

**【1과목】**  
용접일반 (35문제)

1	2	3	4	5
4	1	2	3	1
6	7	8	9	10
3	4	4	3	4
11	12	13	14	15
2	3	2	1	1
16	17	18	19	20
3	4	1	1	3
21	22	23	24	25
3	2	1	2	2
26	27	28	29	30
3	4	4	3	1
31	32	33	34	35
4	3	1	3	2

**【2과목】**  
용접재료 (15문제)

36	37	38	39	40
4	4	1	4	2
41	42	43	44	45
4	1	4	3	3
46	47	48	49	50
2	4	1	2	1

**【3과목】**  
기계제도(비절삭부분) (10문제)

51	52	53	54	55
4	4	3	1	4
56	57	58	59	60
2	2	3	1	1

합격 점수는 100점 만점에 60점(60문제 중 36문제) 이상입니다.

【오답 및 오타 문의】 [건시시스템\(gunsys.com\)](http://gunsys.com)

**■ 기출문제 재구성 개요**  
 실제 출제된 시험 문제를 학습에 유용하도록 일부 문제 순서와 지문을 출제의도로 볼 수 있는 키워드 및 사전적 정의를 유지하여 적절히 수정하였고, 일부 답항 순서와 지문을 답안에 해당하는 지문·용어·이미지를 유지하여 적절히 수정하였으며, 일부 문제는 재생산하였습니다.

※ 아래 여백은 메모 용도로 활용하세요.

**[1과목] 용접일반 (35문제)**

1. 다음 중 MIG 용접에서 사용하는 와이어 송급 방식이 아닌 것은?
  - ① 풀(pull) 방식
  - ② 푸시(push) 방식
  - ③ 푸시 풀(push-pull) 방식
  - ④ 푸시 언더(push-under) 방식
2. 용접결함과 그 원인의 연결이 틀린 것은?
  - ① 언더컷 - 용접전류가 너무 낮을 경우
  - ② 슬래그 섞임 - 운봉속도가 느릴 경우
  - ③ 기공 - 용접부가 급속하게 응고될 경우
  - ④ 오버랩 - 부적절한 운봉법을 사용했을 경우
3. 일반적으로 용접순서를 결정할 때 유의해야할 사항으로 틀린 것은?
  - ① 용접물의 중심에 대하여 항상 대칭으로 용접한다.
  - ② 수축이 작은 이음을 먼저 용접하고 수축이 큰 이음은 나중에 용접한다.
  - ③ 용접 구조물이 조립되어감에 따라 용접작업이 불가능한 곳이나 곤란한 경우가 생기지 않도록 한다.
  - ④ 용접 구조물의 중립축에 대하여 용접 수축력의 모멘트 합이 0이 되게 하면 용접선 방향에 대한 굽힘을 줄일 수 있다.
4. 용접부에 생기는 결함 중 구조상의 결함이 아닌 것은?
  - ① 기공
  - ② 균열
  - ③ 변형
  - ④ 용입 불량
5. 스테드 용접에서 내열성의 도기로 용융금속의 산화 및 유출을 막아주고 아크열을 집중시키는 역할을 하는 것은?
  - ① 페룰
  - ② 스테드
  - ③ 용접토치
  - ④ 제어장치
6. 다음 중 저항 용접의 3요소가 아닌 것은?
  - ① 가압력
  - ② 통전 시간
  - ③ 용접 토치
  - ④ 전류의 세기
7. 다음 중 용접이음의 종류가 아닌 것은?
  - ① 십자 이음
  - ② 맞대기 이음
  - ③ 변두리 이음
  - ④ 모따기 이음
8. 일렉트로 슬래그 용접의 장점으로 틀린 것은?
  - ① 용접 능률과 용접 품질이 우수하다.
  - ② 최소한의 변형과 최단시간의 용접법이다.
  - ③ 후판을 단일층으로 한 번에 용접할 수 있다.
  - ④ 스패터가 많으며 80%에 가까운 용착 효율을 나타낸다.
9. 선박, 보일러 등 두꺼운 판의 용접 시 용융 슬래그와 와이어의 저항 열을 이용하여 연속적으로 상진하는 용접법은?
  - ① 테르밋 용접
  - ② 년실드 아크 용접
  - ③ 일렉트로 슬래그 용접
  - ④ 서브머지드 아크 용접
10. 다음 중 스테드 용접법의 종류가 아닌 것은?
  - ① 아크 스테드 용접법
  - ② 저항 스테드 용접법
  - ③ 충격 스테드 용접법
  - ④ 텅스텐 스테드 용접법

11. 탄산가스 아크 용접에서 용착속도에 관한 내용으로 틀린 것은?
  - ① 용접속도가 빠르면 모재의 입열이 감소한다.
  - ② 용착률은 일반적으로 아크전압이 높은 쪽이 좋다.
  - ③ 와이어 용융속도는 와이어의 지름과는 거의 관계가 없다.
  - ④ 와이어 용융속도는 아크 전류에 거의 정비례하며 증가한다.
12. 플래시 버트 용접 과정의 3단계는?
  - ① 업셋, 예열, 후열
  - ② 예열, 검사, 플래시
  - ③ 예열, 플래시, 업셋
  - ④ 업셋, 플래시, 후열
13. 용접결함 중 은점의 원인이 되는 주된 원소는?
  - ① 헬륨
  - ② 수소
  - ③ 아르곤
  - ④ 이산화탄소
14. 다음 중 제품별 노내 및 국부풀림의 유지온도와 시간이 올바르게 연결된 것은?
  - ① 탄소강 주강품 : 625±25°C, 판두께 25mm에 대하여 1시간
  - ② 기계구조용 연강재 : 725±25°C, 판두께 25mm에 대하여 1시간
  - ③ 보일러용 압연강재 : 625±25°C, 판두께 25mm에 대하여 4시간
  - ④ 용접구조용 연강재 : 725±25°C, 판두께 25mm에 대하여 2시간
15. 용접 시공에서 다층 쌓기로 작업하는 용착법이 아닌 것은?
  - ① 스킵법
  - ② 빌드업법
  - ③ 전진 블록법
  - ④ 캐스케이드법
16. 예열의 목적에 대한 설명으로 틀린 것은?
  - ① 수소의 방출을 용이하게 하여 저온 균열을 방지한다.
  - ② 열영향부와 용착 금속의 경화를 방지하고 연성을 증가시킨다.
  - ③ 용접부의 기계적 성질을 향상시키고 경화조직의 석출을 촉진시킨다.
  - ④ 온도 분포가 완만하게 되어 열응력의 감소로 변형과 잔류 응력의 발생을 적게 한다.
17. 용접 작업에서 전격의 방지대책으로 틀린 것은?
  - ① 땀, 물 등에 의해 젖은 작업복, 장갑 등은 착용하지 않는다.
  - ② 텅스텐봉을 교체할 때 항상 전원 스위치를 차단하고 작업한다.
  - ③ 절연홀더의 절연부분이 노출, 파손되면 즉시 보수하거나 교체한다.
  - ④ 가죽 장갑, 앞치마, 발 덮개 등 보호구를 반드시 착용하지 않아도 된다.
18. 서브머지드 아크용접에서 용제의 구비조건에 대한 설명으로 틀린 것은?
  - ① 용접 후 슬래그(Slag)의 박리가 어려울 것
  - ② 적당한 입도를 갖고 아크 보호성이 우수할 것
  - ③ 아크 발생을 안정시켜 안정된 용접을 할 수 있을 것
  - ④ 적당한 합금성분을 첨가하여 탈황, 탈산 등의 정련작용을 할 것
19. MIG 용접의 전류밀도는 TIG 용접의 약 몇 배 정도인가?
  - ① 2
  - ② 4
  - ③ 6
  - ④ 8
20. 다음 중 파괴시험에서 기계적 시험에 속하지 않는 것은?
  - ① 경도 시험
  - ② 굽힘 시험
  - ③ 부식 시험
  - ④ 충격 시험

21. 다음 중 초음파 탐상법에 속하지 않는 것은?  
 ① 공진법                      ② 투과법  
 ③ 프로브법                    ④ 펄스 반사법
22. 화재 및 소화기에 관한 내용으로 틀린 것은?  
 ① A급 화재란 일반화재를 뜻한다.  
 ② C급 화재란 유류화재를 뜻한다.  
 ③ A급 화재에는 포말소화기가 적합하다.  
 ④ C급 화재에는 CO<sub>2</sub> 소화기가 적합하다.
23. TIG 절단에 관한 설명으로 틀린 것은?  
 ① 전원은 직류 역극성을 사용한다.  
 ② 절단면이 매끈하고 열효율이 좋으며 능률이 대단히 높다.  
 ③ 아크 냉각용 가스에는 아르곤과 수소의 혼합가스를 사용한다.  
 ④ 알루미늄, 마그네슘, 구리와 구리합금, 스테인리스강 등 비철금속의 절단에 이용한다.
24. 다음 중 기계적 접합법에 속하지 않는 것은?  
 ① 리벳                          ② 용접  
 ③ 접어 잇기                    ④ 볼트 이음
25. 다음 중 아크절단에 속하지 않는 것은?  
 ① MIG 절단                    ② 분말 절단  
 ③ TIG 절단                     ④ 플라즈마 제트 절단
26. 가스 절단 작업 시 표준 드래그 길이는 일반적으로 모재 두께의 몇 % 정도인가?  
 ① 5                                ② 10  
 ③ 20                              ④ 30
27. 용접 중에 아크를 중단시키면 중단된 부분이 오목하거나 납작하게 파진 모습으로 남게 되는 것은?  
 ① 피트                            ② 언더컷  
 ③ 오버랩                        ④ 크레이터
28. 10000~30000°C의 높은 열에너지를 가진 열원을 이용하여 금속을 절단하는 절단법은?  
 ① TIG 절단법                  ② 탄소 아크 절단법  
 ③ 금속 아크 절단법          ④ 플라즈마 제트 절단법
29. 일반적인 용접의 특징으로 틀린 것은?  
 ① 재료의 두께에 제한이 없다.  
 ② 작업공정이 단축되며 경제적이다.  
 ③ 보수와 수리가 어렵고 제작비가 많이 든다.  
 ④ 제품의 성능과 수명이 향상되며 이종 재료도 용접이 가능하다.
30. 일반적으로 두께가 3mm인 연강판을 가스 용접하기에 가장 적합한 용접봉의 직경은?  
 ① 약 2.6mm                    ② 약 4.0mm  
 ③ 약 5.0mm                    ④ 약 6.0mm
31. 연강용 피복 아크 용접봉의 종류에 따른 피복제 계통이 틀린 것은?  
 ① E 4340 : 특수계  
 ② E 4316 : 저수소계  
 ③ E 4327 : 철분산화철계  
 ④ E 4313 : 철분산화티타계

32. 다음 중 아크 쓸림 방지대책으로 틀린 것은?  
 ① 접지점 2개를 연결할 것  
 ② 용접봉 끝은 아크 쓸림 반대 방향으로 기울일 것  
 ③ 접지점을 될 수 있는 대로 용접부에서 가까이 할 것  
 ④ 큰 가접부 또는 이미 용접이 끝난 용착부를 향하여 용접할 것
33. 양호한 절단면을 얻기 위한 조건으로 틀린 것은?  
 ① 드래그가 가능한 클 것  
 ② 슬래그 이탈이 양호할 것  
 ③ 절단면 표면의 각이 예리할 것  
 ④ 절단면이 평활하다 드래그의 홈이 낮을 것
34. 산소-아세틸렌가스 절단과 비교한, 산소-프로판가스 절단의 특징으로 틀린 것은?  
 ① 슬래그 제거가 쉽다.  
 ② 절단면 윗 모서리가 잘 녹지 않는다.  
 ③ 후판 절단 시에는 아세틸렌보다 절단 속도가 느리다.  
 ④ 포갠 절단 시에는 아세틸렌보다 절단 속도가 빠르다.
35. 용접기의 사용률(duty cycle)을 구하는 공식으로 옳은 것은?  
 ① 사용률(%) =  $\frac{\text{휴식시간}}{\text{휴식시간} + \text{아크발생시간}} \times 100$   
 ② 사용률(%) =  $\frac{\text{아크발생시간}}{\text{아크발생시간} + \text{휴식시간}} \times 100$   
 ③ 사용률(%) =  $\frac{\text{아크발생시간}}{\text{아크발생시간} - \text{휴식시간}} \times 100$   
 ④ 사용률(%) =  $\frac{\text{휴식시간}}{\text{아크발생시간} - \text{휴식시간}} \times 100$

**【2과목】 용접재료 (15문제)**

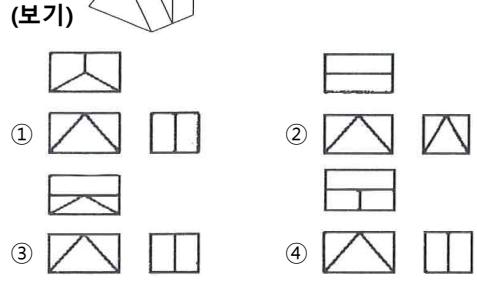
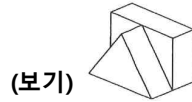
36. 가스절단에서 예열불꽃의 역할에 대한 설명으로 틀린 것은?  
 ① 절단산소 운동량 유지  
 ② 절단산소 순도 저하 방지  
 ③ 절단개시 발화점 온도 가열  
 ④ 절단재의 표면 스케일 등의 박리성 저하
37. 가스 용접 작업에서 양호한 용접부를 얻기 위해 갖추어야 할 조건으로 틀린 것은?  
 ① 용착 금속의 용집 상태가 균일해야 한다.  
 ② 용접부에 첨가된 금속의 성질이 양호해야 한다.  
 ③ 기름, 녹 등을 용접 전에 제거하여 결함을 방지한다.  
 ④ 과열의 흔적이 있어야 하고 슬래그나 기공 등도 있어야 한다.
38. 용접기 설치 시 1차 입력이 10kVA이고, 전원전압이 200V이면 퓨즈 용량은?  
 ① 50A                            ② 100A  
 ③ 150A                         ④ 200A
39. 다음의 희토류 금속원소 중 비중이 약 16.6, 용융점은 약 2996°C이고, 150°C 이하에서 불활성 물질로서 내식성이 우수한 것은?  
 ① Se                              ② Te  
 ③ In                                ④ Ta
40. 압입체의 대면각이 136°인 다이아몬드 피라미드에 하중 1~120kg을 사용하여 특히 얇은 물건이나 표면 경화된 재료의 경도를 측정하는 시험법은 무엇인가?  
 ① 로크웰 경도 시험법      ② 비커스 경도 시험법  
 ③ 쇼어 경도 시험법        ④ 브리넬 경도 시험법






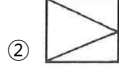

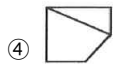

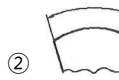
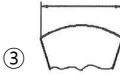
41. T.T.T 곡선에서 하부 임계냉각 속도란?
  - ① 50% 마텐자이트를 생성하는데 요하는 최대의 냉각속도
  - ② 100% 오스테나이트를 생성하는데 요하는 최소의 냉각속도
  - ③ 최초의 소르바이트가 나타나는 냉각속도
  - ④ 최초의 마텐자이트가 나타나는 냉각속도
42. 1000~1100°C에서 수증냉각 함으로써 오스테나이트 조직으로 되고, 인성 및 내마멸성 등이 우수하여 광석 파쇄기, 기차 레일, 굴삭기 등의 재료로 사용되는 것은?
  - ① 고 Mn강                      ② Ni - Cr강
  - ③ Cr - Mo강                    ④ Mo계 고속도강
43. 게이지용 강이 갖추어야 할 성질로 틀린 것은?
  - ① 담금질에 의해 변형이나 균열이 없을 것
  - ② 시간이 지남에 따라 치수변화가 없을 것
  - ③ HRC55 이상의 경도를 가질 것
  - ④ 팽창계수가 보통 강보다 클 것
44. 알루미늄을 주성분으로 하는 합금이 아닌 것은?
  - ① Y합금                      ② 라우탈
  - ③ 인코넬                      ④ 두랄루민
45. 두 종류 이상의 금속 특성을 복합적으로 얻을 수 있고 바이메탈 재료 등에 사용되는 합금은?
  - ① 제진 합금                    ② 비정질 합금
  - ③ 클래드 합금                ④ 형상 기억 합금
46. 황동 중 60%Cu + 40%Zn 합금으로 조직이 α+β이므로 상온에서 전연성이 낮으나 강도가 큰 합금은?
  - ① 길딩 메탈(gilding metel)
  - ② 문쯔 메탈(Muntz metel)
  - ③ 두라나 메탈(durana metel)
  - ④ 애드미럴티 메탈(Admiralty metel)
47. 가단주철의 일반적인 특징이 아닌 것은?
  - ① 담금질 경화성이 있다.
  - ② 주조성이 우수하다.
  - ③ 내식성, 내충격성이 우수하다.
  - ④ 경도는 Si량이 적을수록 좋다.
48. 금속에 대한 성질을 설명한 것으로 틀린 것은?
  - ① 모든 금속은 상온에서 고체 상태로 존재한다.
  - ② 텅스텐(W)의 용융점은 약 3410°C이다.
  - ③ 이리듐 (Ir)의 비중은 약 22.5 이다.
  - ④ 열 및 전기의 양도체이다.
49. 순철이 910°C에서 Ac<sub>3</sub> 변태를 할 때 결정격자의 변화로 옳은 것은?
  - ① BCT → FCC                ② BCC → FCC
  - ③ FCC → BCC                ④ FCC → BCT
50. 압력이 일정한 Fe-C 평형상태도에서 공정점의 자유도는?
  - ① 0                              ② 1
  - ③ 2                              ④ 3

**【3과목】 기계제도(비절삭부분) (10문제)**

51. 다음 중 도면의 일반적인 구비조건으로 관계가 가장 먼 것은?
  - ① 대상물의 크기, 모양, 자세, 위치의 정보가 있어야 한다.
  - ② 대상물을 명확하고 이해하기 쉬운 방법으로 표현해야 한다.
  - ③ 도면의 보존, 검색 이용이 확실히 되도록 내용과 양식을 구비해야 한다.
  - ④ 무역과 기술의 국제 교류가 활발하므로 대상물의 특징을 알 수 없도록 보안성을 유지해야 한다.

52. 보기 입체도를 제 3각법으로 올바르게 투상한 것은?



53. 배관도에서 유체의 종류와 문자 기호를 나타내는 것 중 틀린 것은?
  - ① 공기 : A                      ② 연료 가스 : G
  - ③ 증기 : W                      ④ 연료유 또는 냉동기유 : O
54. 리벳의 호칭 표기법을 순서대로 나열한 것은?
  - ① 규격번호, 종류, 호칭지름×길이, 재료
  - ② 종류, 호칭지름×길이, 규격번호, 재료
  - ③ 규격번호, 종류, 재료, 호칭지름×길이
  - ④ 규격번호, 호칭지름×길이, 종류, 재료
55. 다음 중 일반적으로 긴 쪽 방향으로 절단하여 도시할 수 있는 것은?
  - ① 리브                              ② 기어의 이
  - ③ 바퀴의 암                      ④ 하우징
56. 단면의 무게 중심을 연결한 선을 표시하는데 사용하는 선의 종류는?
  - ① 가는 1점 쇄선                ② 가는 2점 쇄선
  - ③ 가는 실선                      ④ 굵은 파선
57. 다음 용접 보조기호에 현장 용접기호는?
  - ① 
  - ② 
  - ③ 
  - ④ 
58. 보기 입체도의 화살표 방향 투상 도면으로 가장 적합한 것은?
  - ① 
  - ② 
  - ③ 
  - ④ 
59. 탄소강 단강품의 재료 표시기호 "SF 490A"에서 "490"이 나타내는 것은?
  - ① 최저 인장강도                ② 강재 종류 번호
  - ③ 최대 항복강도                ④ 강재 분류 번호
60. 다음 중 호의 길이 치수를 나타내는 것은?
  - ① 
  - ② 
  - ③ 
  - ④ 